

Полиуретановый клей

Технические характеристики



| | | | |
|-----------------------------|---------------------------------|--------------------------------|---------------------------|
| Архангельск (8182)63-90-72 | Калининград (4012)72-03-81 | Новосибирск (383)227-86-73 | Сочи (862)225-72-31 |
| Астана +7(7172)727-132 | Калуга (4842)92-23-67 | Омск (3812)21-46-40 | Ставрополь (8652)20-65-13 |
| Астрахань (8512)99-46-04 | Кемерово (3842)65-04-62 | Орел (4862)44-53-42 | Сургут (3462)77-98-35 |
| Барнаул (3852)73-04-60 | Киров (8332)68-02-04 | Оренбург (3532)37-68-04 | Тверь (4822)63-31-35 |
| Белгород (4722)40-23-64 | Краснодар (861)203-40-90 | Пенза (8412)22-31-16 | Томск (3822)98-41-53 |
| Брянск (4832)59-03-52 | Красноярск (391)204-63-61 | Пермь (342)205-81-47 | Тула (4872)74-02-29 |
| Владивосток (423)249-28-31 | Курск (4712)77-13-04 | Ростов-на-Дону (863)308-18-15 | Тюмень (3452)66-21-18 |
| Волгоград (844)278-03-48 | Липецк (4742)52-20-81 | Рязань (4912)46-61-64 | Ульяновск (8422)24-23-59 |
| Вологда (8172)26-41-59 | Магнитогорск (3519)55-03-13 | Самара (846)206-03-16 | Уфа (347)22948 -12 |
| Воронеж (473)204-51-73 | Москва (495)268-04-70 | Санкт-Петербург (812)309-46-40 | Хабаровск (4212)92-98-04 |
| Екатеринбург (343)384-55-89 | Мурманск (8152)59-64-93 | Саратов (845)249-38-78 | Челябинск (351)202-03-61 |
| Иваново (4932)77-34-06 | Набережные Челны (8552)20-53-41 | Севастополь (8692)22-31-93 | Череповец (8202)49-02-64 |
| Ижевск (3412)26-03-58 | Нижний Новгород (831)429-08-12 | Симферополь (3652)67-13-56 | Ярославль (4852)69-52-93 |
| Казань (843)206-01-48 | Новокузнецк (3843)20-46-81 | Смоленск (4812)29-41-54 | |

Полиуретановый клей



Таблица характеристик

| | |
|---|-------------------|
| Производительность | до 60 п.м. |
| Температура применения | от -10°C до +25°C |
| Температура баллона | от +10°C до +30°C |
| Коэффициент проницаемости водяного пара (μ) | 60/60 |
| Коэффициент теплопроводности (λ) | 0,036 Вт/К |

Полиуретановый клей для тонкослойной кладки рекомендуется применять при возведении внешних и внутренних стен из высокоточных газобетонных и керамических блоков тонким слоем клея (1-2 мм). Работы по укладке блоков разрешается проводить при температуре от -10°C до +25°C.

Экономия

Суммарная экономия денежных средств составляет до 50% благодаря высокой скорости выполнения работ, безотходному использованию клея при кладке, отсутствию необходимости в использовании электричества, воды, инструмента, транспорта, разгрузки, складирования и хранения. Клей уже готов к работе.

Долговечность

Высокая адгезионная прочность, широкие возможности для передачи нагрузки. Высокая морозостойчивость, высокая влагостойкость, устойчивость к образованию плесени и грибков.

Теплоизоляция

Клей для кладки ликвидирует мостики холода. Улучшенные теплоизолирующие характеристики достигаются благодаря структуре, препятствующей проникновению воды, водяных паров, воздуха, а также низкой теплопроводности соединения.

Стойкость

Высокая прочность сцепления. Стабильная адгезия соединения уже через 2 часа после нанесения (до 210 кПа).

На что стоит обратить внимание при применении "Формулы Тепла" в зимних условиях

1. Подготовка поверхности.

На рабочей поверхности блоков не должно быть льда и снега. Температура поверхности должна быть от -10°C до +30°C

2. Подготовка "Формулы Тепла".

Перед применением необходимо баллон довести до рабочей температуры. Это возможно сделать двумя путями: путем погружения в теплую воду (до 30°C), либо держать баллон при комнатной температуре в течение 24 часов.

Для правильного применения раствора убедитесь, что температура баллона соответствует температуре аппликатора (пистолета).

Обратите внимание, что температура баллона должна соответствовать требованиям на этикетке:
Температура баллона/аппликатора (пистолета) +10°C до +30°C
Температура применения -10°C до +30°C

3. Хранени

Продукт можно хранить при температуре -5°C не более 7 дней.

4. Ограничени

"Формулу Тепла" необходимо применять при рекомендованных температурах, так как применение клея в температурах ниже рекомендуемых влияет на уменьшение производительности и увеличение времени застывания клея.

| | | | |
|-----------------------------|---------------------------------|--------------------------------|---------------------------|
| Архангельск (8182)63-90-72 | Калининград (4012)72-03-81 | Новосибирск (383)227-86-73 | Сочи (862)225-72-31 |
| Астана +7(7172)727-132 | Калуга (4842)92-23-67 | Омск (3812)21-46-40 | Ставрополь (8652)20-65-13 |
| Астрахань (8512)99-46-04 | Кемерово (3842)65-04-62 | Орел (4862)44-53-42 | Сургут (3462)77-98-35 |
| Барнаул (3852)73-04-60 | Киров (8332)68-02-04 | Оренбург (3532)37-68-04 | Тверь (4822)63-31-35 |
| Белгород (4722)40-23-64 | Краснодар (861)203-40-90 | Пенза (8412)22-31-16 | Томск (3822)98-41-53 |
| Брянск (4832)59-03-52 | Красноярск (391)204-63-61 | Пермь (342)205-81-47 | Тула (4872)74-02-29 |
| Владивосток (423)249-28-31 | Курск (4712)77-13-04 | Ростов-на-Дону (863)308-18-15 | Тюмень (3452)66-21-18 |
| Волгоград (844)278-03-48 | Липецк (4742)52-20-81 | Рязань (4912)46-61-64 | Ульяновск (8422)24-23-59 |
| Вологда (8172)26-41-59 | Магнитогорск (3519)55-03-13 | Самара (846)206-03-16 | Уфа (347)22948 -12 |
| Воронеж (473)204-51-73 | Москва (495)268-04-70 | Санкт-Петербург (812)309-46-40 | Хабаровск (4212)92-98-04 |
| Екатеринбург (343)384-55-89 | Мурманск (8152)59-64-93 | Саратов (845)249-38-78 | Челябинск (351)202-03-61 |
| Иваново (4932)77-34-06 | Набережные Челны (8552)20-53-41 | Севастополь (8692)22-31-93 | Череповец (8202)49-02-64 |
| Ижевск (3412)26-03-58 | Нижний Новгород (831)429-08-12 | Симферополь (3652)67-13-56 | Ярославль (4852)69-52-93 |
| Казань (843)206-01-48 | Новокузнецк (3843)20-46-81 | Смоленск (4812)29-41-54 | |